



# PETROL HIDRÁULICO AWS

ANP 7208

## Descrição

Óleo para sistemas hidráulicos que operam em condições severas de pressão e temperatura.

## Utilização do produto

Recomendado para sistemas circulatórios, centralizados, lubrificação geral de máquinas operatrizes e caixa de tornos, compressores de ar, mancais planos e de rolamento e redutores onde exigem o emprego de óleo com grande capacidade antidesgaste ( AW ).

## Níveis de Qualidade :

DIN 51524 parte 2 (HLP);	Cincinnati Lamb P-68, P-69,
Denison HF-0; HF-1; HF-2;	and P-70;
Eaton Vickers M-2950-S,	ASTM D 6158 (HM, HV);
Eaton Vickers I-286-S3;	ISO 11158 (HM, HV);
	GM LS-2;

## Vantagens

Evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas;  
Resistência à formação de espuma;  
Rápida separação da água (demulsibilidade);  
Evita a corrosão do sistema, geralmente provocada pela contaminação por água;  
Alto desempenho com aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antiferrugem, antioxidante e abaixador do ponto de fluidez.

## Características Típicas

Embalagem: 20L, 200L.

<b>Petrol Hidráulico AWS</b>	<b>ISO VG 32</b>	<b>ISO VG 46</b>	<b>ISO VG 68</b>	<b>ISO VG 100</b>
Aspecto	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido
Cor	Máx. 3,5	Máx. 3,5	Máx. 3,5	Máx. 3,5
Viscosidade cinemática, 40°C , cSt	28,8 – 35,2	41,4 – 50,6	61,2 – 74,8	90,0 – 110,0
Viscosidade cinemática, 100°C , cSt	3,0 – 7,0	6,0 – 8,0	7,0 – 9,5	9,0 – 13,0
Índice de viscosidade	Min. 80	Min. 80	Min. 90	Min. 90
TAN, Índice de Neutraliz. mgKOH/g	Máx. 1,0	Máx. 1,0	Máx. 1,0	Máx. 1,0
Ponto de Fulgor, °C	Mín. 180	Mín. 200	Mín. 200	Mín. 210
Corrosão Lâmina de cobre –3h a 100°C	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b

Revisão: G. Vicari  
Data: 01.12.2016

Rev.: 03

Características físico-químicas a título informativo